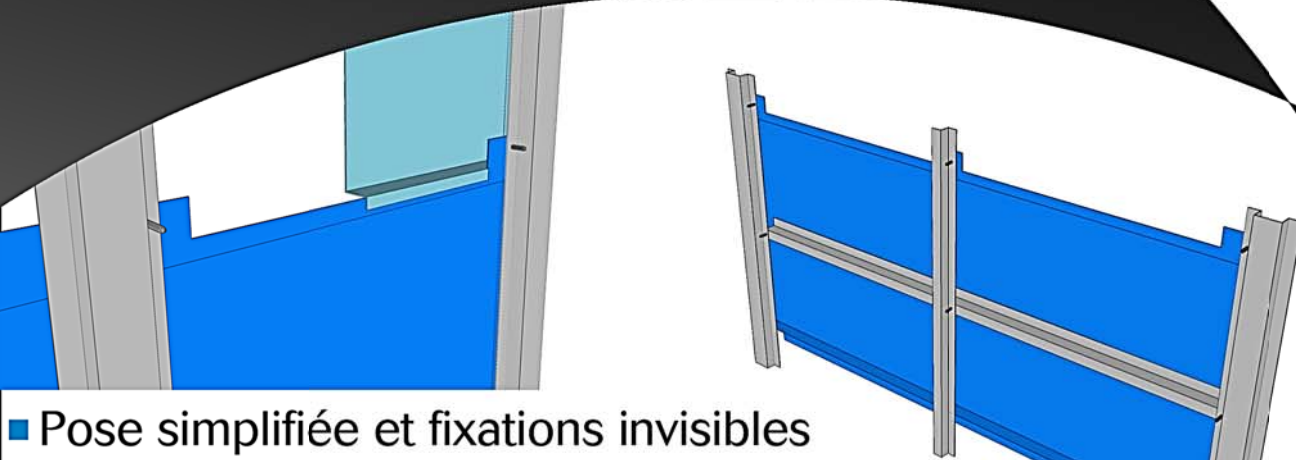
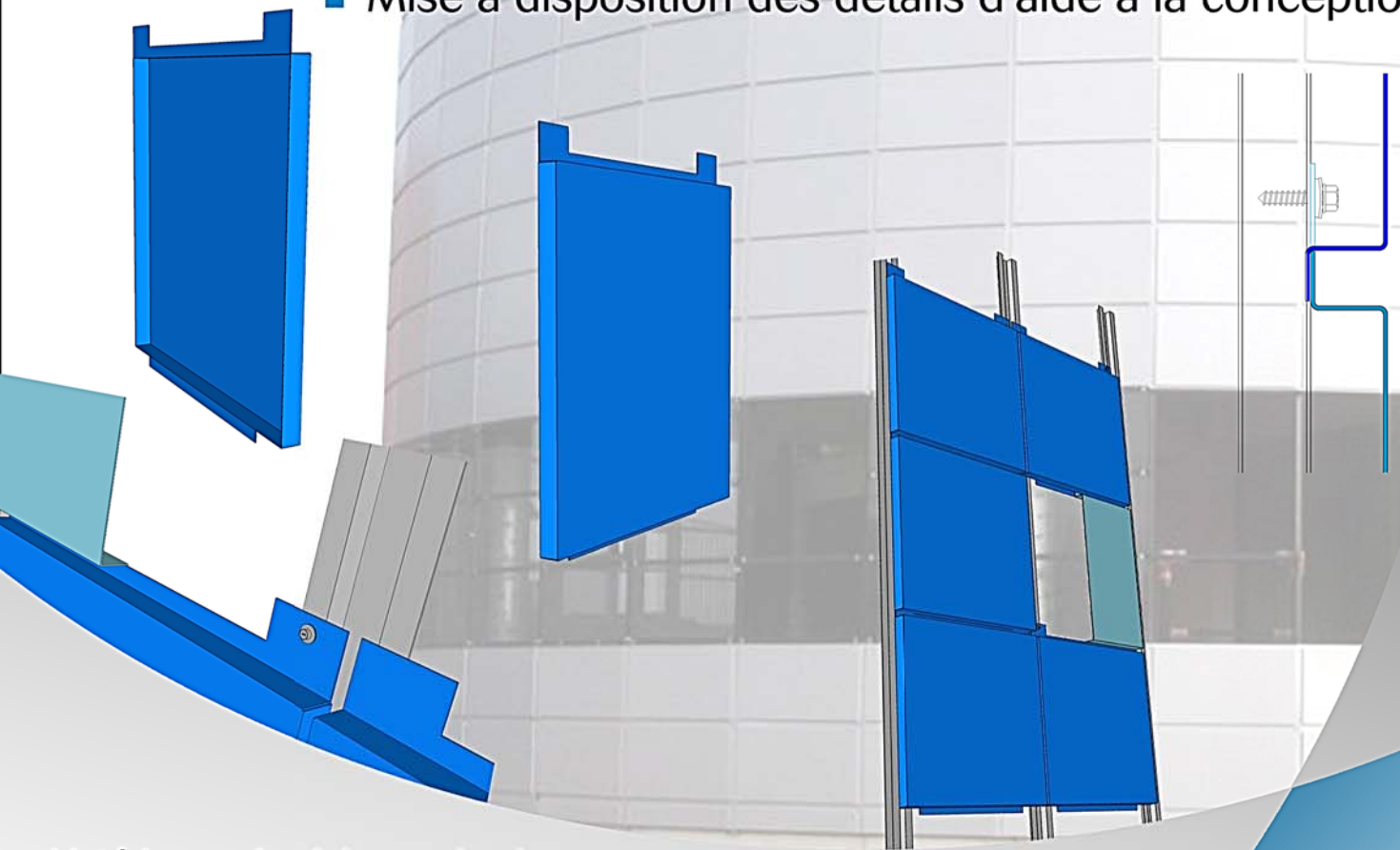


# CASSETTE HERLEVA

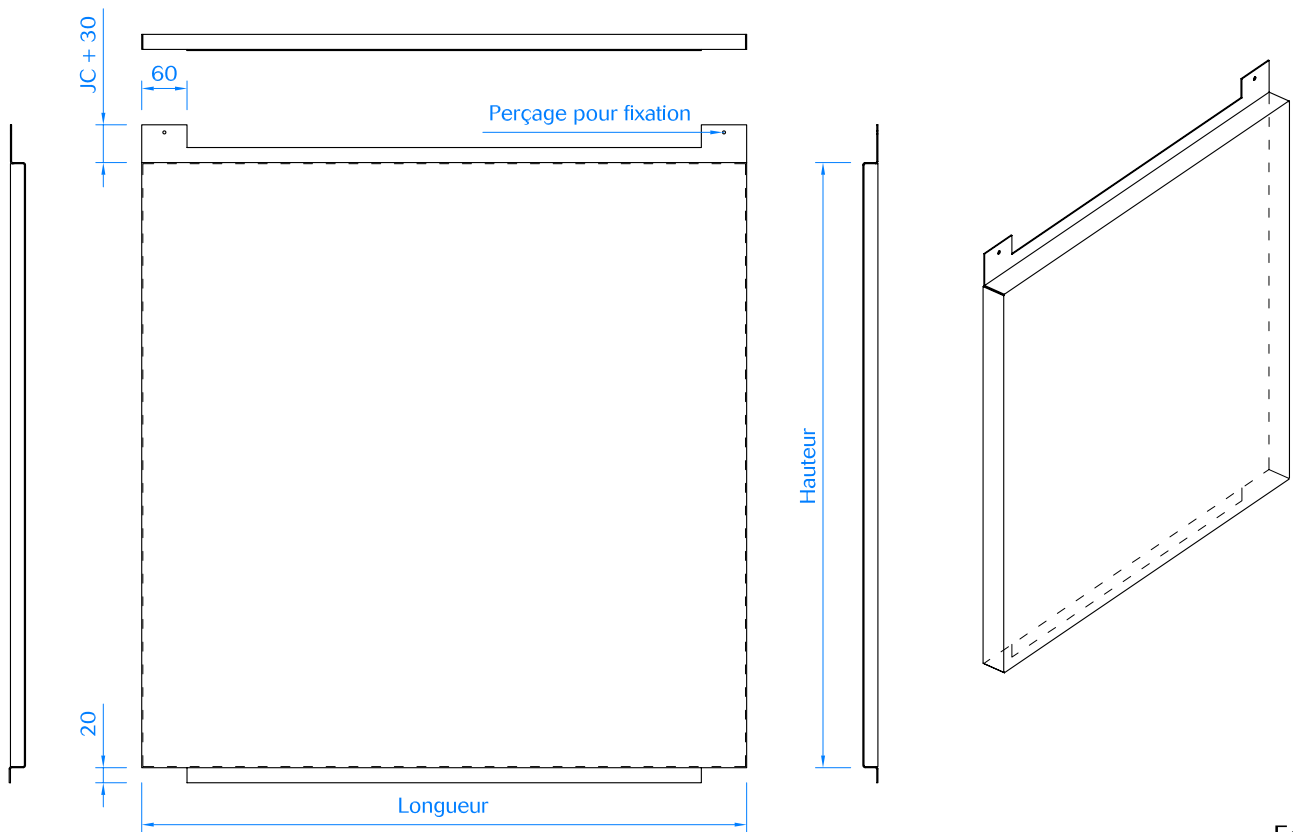


- Pose simplifiée et fixations invisibles
- Une multitude de dimensions possibles
- Aspect de surface au choix du concepteur
- Mise à disposition des détails d'aide à la conception



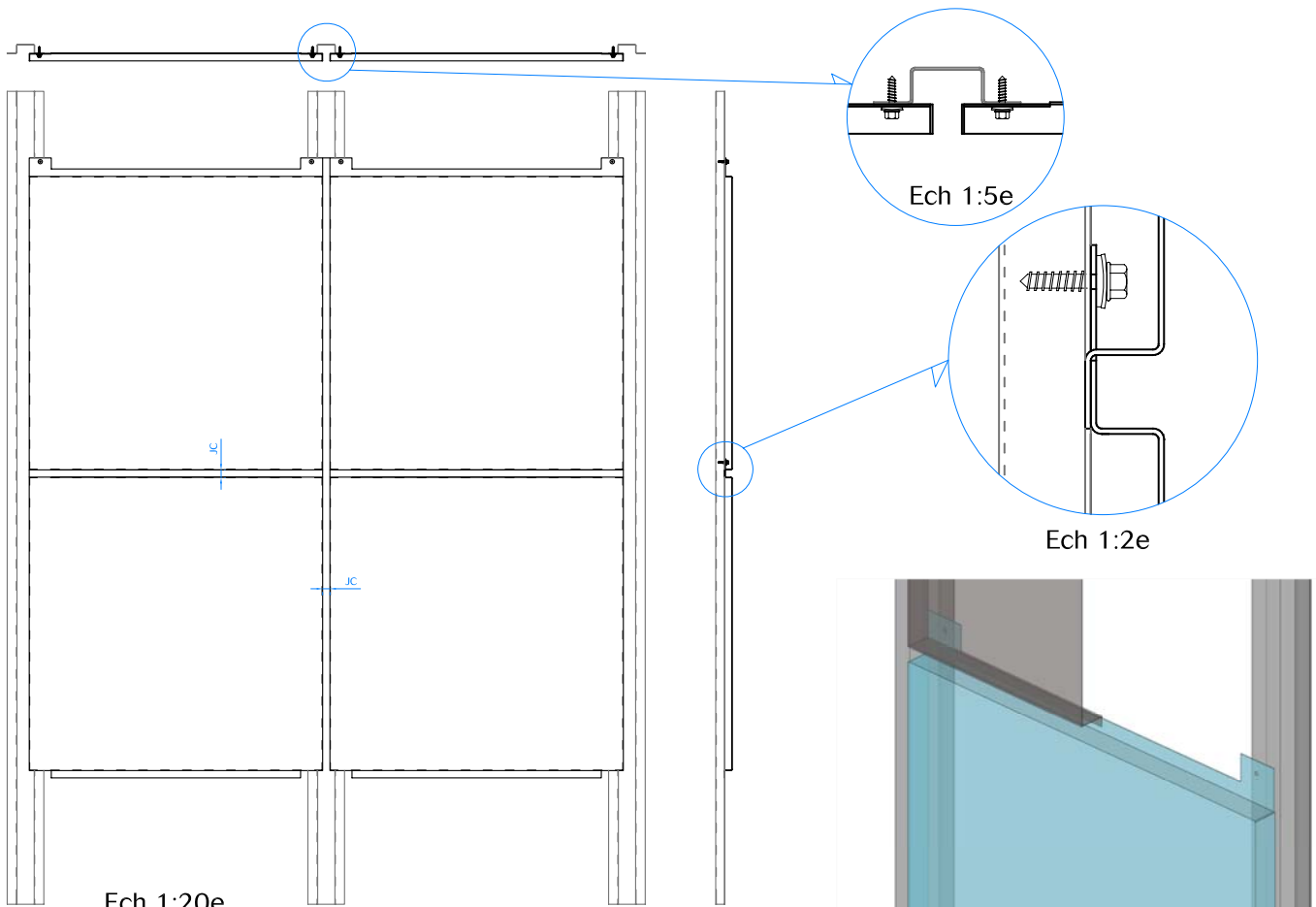
Matériaux : aluminium, acier, inox.  
Finition : Prélaqué ou post laqué suivant matériaux.  
Dimension maximum : 1440mm x 5800mm  
Epaisseur : de 1 à 2 mm suivant dimension

# PROFIL CASSETTE HERLEVA

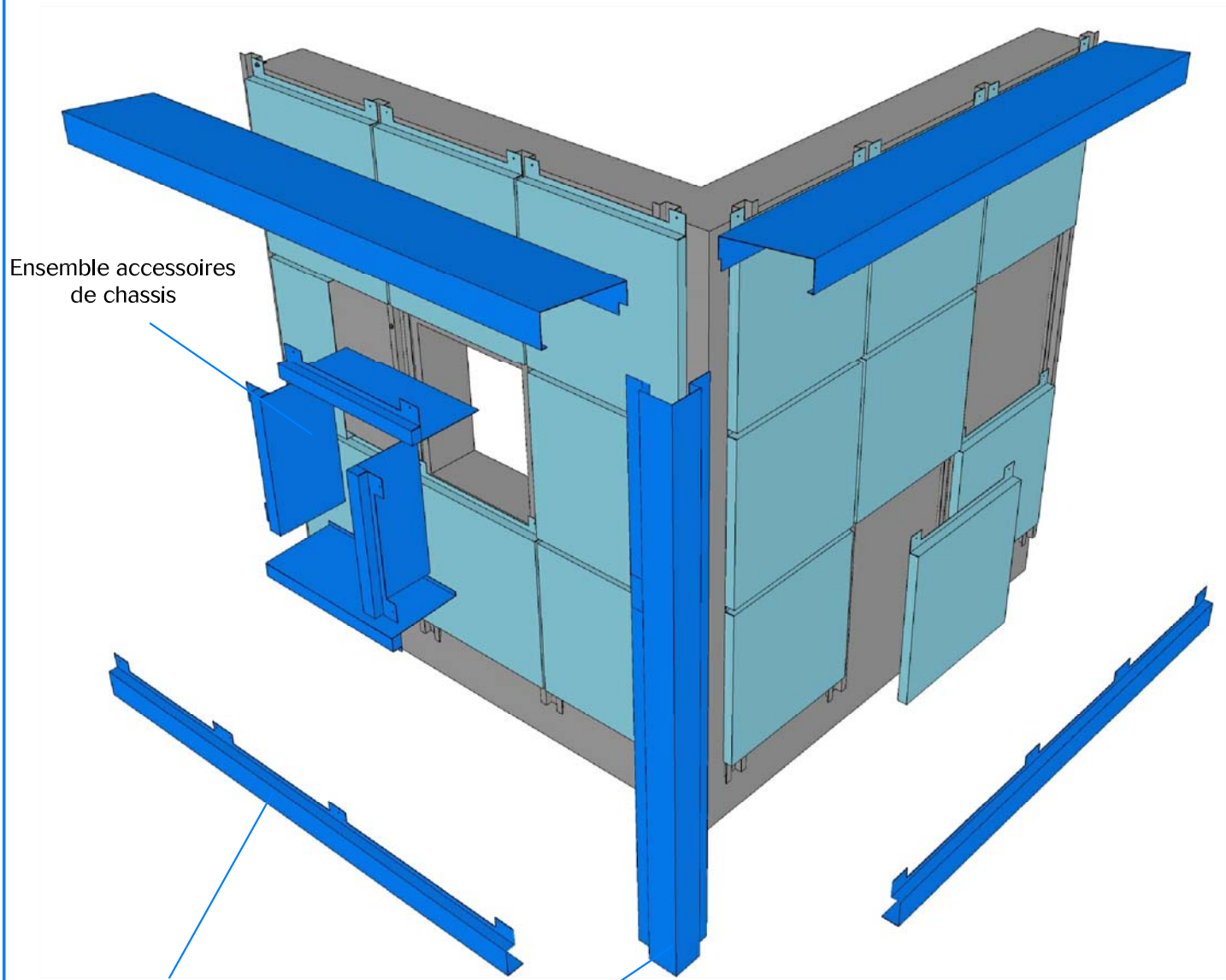


Ech 1:10e

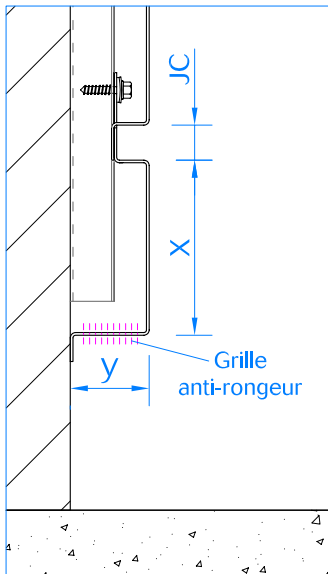
## PRINCIPE DE MONTAGE



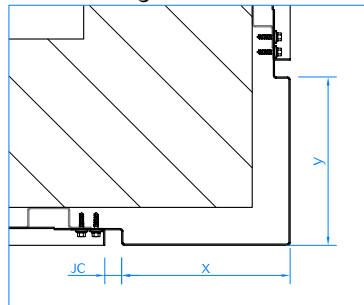
ACCESSOIRES CASSETTES A FIXATIONS CACHEES



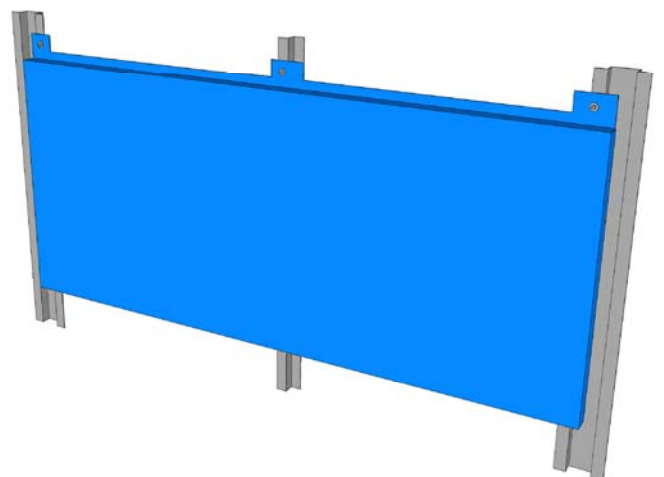
Bavettes en pied de bardage avec ou sans ventilation



Angle sortant



PRINCIPE DE CASSETTE SUR 3 APPUIS



## DOSSIER TECHNIQUE

### 1. Principe

Le système « **HERLEVA** » d'Acieroc est un revêtement de façade rapporté à base de tôles métalliques façonnées en cassettes venant se fixer sur une ossature verticale en acier galvanisé.

### 2. Matériaux

#### 2.1 Paroi extérieure

Panneaux métalliques en acier galvanisé ou aluminium prélaqué ou thermo laqué.

#### 2.2 Profilés d'ossature

Profil en oméga en acier galvanisé ép. 15/10° galvanisé classe Z275 ou aluminium brut.

#### 2.3 Accessoires de finition et de pose

- Profils divers en tôle prélaquée pliée
- Visserie en acier inoxydable Qualité A2

### 3. Composants

« **HERLEVA** » est un système complet de revêtement de façade comprenant les cassettes, l'ossature porteuse, les profils complémentaires pour traitement des joints et des raccordements divers.

#### 3.1 Cassettes

Les cassettes sont façonnées selon un calepinage arrêté avec le client.

Elles peuvent être réalisées de plusieurs matériaux et finitions suivant les besoins :

- Acier galvanisé prélaqué
- Acier galvanisé thermo laqué
- Aluminium prélaqué
- Aluminium thermo laqué
- Inox

L'épaisseur peut varier de 1mm à 2mm suivant la dimension de la cassette.

#### 3.2 Eléments d'angles et autre accessoires

Les angles de façades sont traités à l'aide de profilés en tôle obtenus par pliage, croquage ou roulage.

Le dimensionnement de ces profilés tiendra compte des contraintes de mise en œuvre et de manutention relatives à ces éléments.

Tous les autres profils (coiffe d'acrotère, habillage fenêtre, bavette, ...) sont réalisés de la même manière.

#### 3.3 Ossature

L'ossature est constituée d'une tôle de 15/10° d'épaisseur galvanisée classe Z275 ou aluminium brut et pliée en oméga. Un profil Zed acier galva 15/10° peut être rajouté en appui intermédiaire suivant les cas.

#### 3.4 Fixations

##### 3.4.1 Fixations des omégas sur le support

La fixation s'effectuera conformément aux préconisations des fabricants de fixations relatives au type de support sur lequel sera fixée l'ossature. Un essai d'arrachement pourra être réalisé in situ afin de valider le choix du type de fixation.

##### 3.4.2 Fixations des cassettes

Elles sont vissées sur l'oméga à l'aide du trou de guidage par une vis auto foreuse conformément aux préconisations des fabricants de fixations relatives au type de support et contrainte sur lesquelles seront fixées les cassettes

Ce système permet :

- d'assurer une bonne liberté de montage et de réglage sur le chantier.

### 4. Caractéristiques générales

#### 4.1 Dimensions des cassettes « **HERLEVA** »

Toutes les dimensions sont réalisables dans la limite du module maximum de 1440 x 5800. Les cassettes sont produites selon le calepinage et la modénature arrêtés avec le client.

#### 4.2 Tolérances dimensionnelles

- Epaisseur des tôles : -0.3 mm / +0.2 mm
- Largeur cassette : -0.1 mm / +2.0 mm
- Longueur cassette : -0.1 mm / +2.0 mm

#### 4.3 Coloris

Chaque coloris est étudié à la demande pour déterminer si les cassettes seront prélaquées ou thermo laquées et donner le délai de livraison.

### 5. Fabrication

#### 5.1 Fabrication des cassettes

Les cassettes « **HERLEVA** » sont fabriquées et commercialisées par Acieroc selon le calepinage arrêté de la façade à revêtir.

La fabrication des cassettes est réalisée dans les ateliers de Acieroc à Falaise (14), disposant de tous les matériels et équipements requis, dans le respect des règles de l'art en matière de :

- technique de découpe par cisailage ou découpe laser
- technique de pliage ou de roulage
- technique d'usinage par poinçonnage
- technique d'assemblage par collage

Les cassettes sont fabriquées par des opérateurs spécialisés.

### 6. Contrôle de fabrication

#### 6.1 Tôles

Les principaux contrôles concernant l'utilisation des tôles sont :

- Contrôle de l'épaisseur
- Contrôle de la longueur
- Contrôle de la largeur

Les contrôles de la qualité intra sec de l'acier sont réputés être réalisés par les usines productrices.

#### 6.2 Cassettes

Les contrôles portent sur la vérification des écarts dimensionnels par rapport aux tolérances requises soit :

- format et équerrage

- angle de pliage
- usinage des encoches

### 7. Mise en œuvre

#### 7.1 Assistance technique

Acieroc met à la disposition des entreprises de pose toutes les informations nécessaires à la mise en œuvre des cassettes « **HERLEVA** ».

L'assistance est matérialisée par la fourniture des plans de détails de traitement des points singuliers et de raccordement selon le type de façade à traiter.

Un technicien pourra participer, sur demande, au lancement du chantier en soutien de l'entreprise de pose.

#### 7.2 Domaine d'application

« **HERLEVA** » est applicable sur supports plans verticaux ou inclinés, en maçonneries creuses ou pleines, sur béton armé, sur ossature bois ou métallique, en construction neuve ou en réhabilitation, avec ou sans ouvertures telles que châssis ou porte-fenêtre, situés en étage ou en rez-de-chaussée.

#### 7.3 Ouvertures de ventilation

En partie basse, la bavette en tôle prélaquée pourra être perforée à la demande constituant ainsi une barrière anti-rongeur.

#### 7.4 Traitement des points singuliers

Le carnet de détail joint constitue un catalogue d'exemples de solutions pour le traitement des points singuliers.

Les encadrements de baies sont intégrés au système « **HERLEVA** » et sont réalisés en tôle prélaquée de teinte identique aux cassettes ou différente selon le parti architectural retenu.

### 8. Entretien et réparation

#### 8.1 Entretien des parements extérieurs

##### Entretien courant

Lavage à l'éponge humide ou mieux à l'eau savonneuse.

##### Nettoyage des salissures

Lavage à l'eau additionnée d'un agent nettoyant non alcalin, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

##### Détériorations localisées du revêtement prélaqué

Les rayures, griffures et autres détériorations localisées du revêtement prélaqué peuvent être retouchées à l'aide d'une laque de retouche prête à l'emploi dans la teinte désirée et fournie par la Société des Forges d'Haironville ou par PAB.

### 9. Références

Acieroc fabrique depuis plusieurs années des cassettes en tôle prélaquée pliée. La liste des références est disponible sur simple demande.